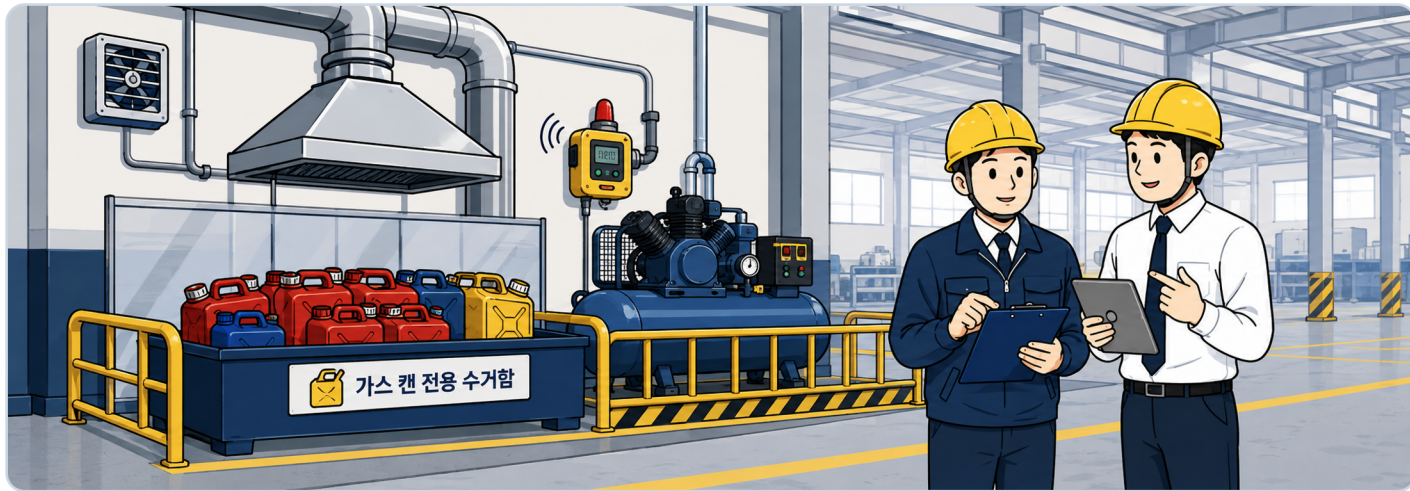




인화성 가스캔 압축

잔류가스 화재·폭발

부탄가스 캔 등을 압축하던 중
체류한 가스가 전기 스파크에 점화.



사고 경위

연제	2024년 8월 00일	사고	체류한 부탄가스가 제어반 전기 스파크에 점화돼 화재·폭발
어디서	인천 소재 사업장	결과	공개 원문에 피해 결과 미기재
작업	가스캔 압축설비로 부탄가스 캔 등 압축	확인	원문 공개 2024-12-18

사고 흐름



위험요소

- 1 잔류 부탄가스
- 2 환기 부족
- 3 전기 점화원

작업 전 조치사항

- 1 캔 분리·잔가스 제거
- 2 국소배기
- 3 가스농도 측정
- 4 방폭 전기기기

가스캔은 잔류가스를 제거하고 환기 후 압축하세요